

## CONSEILS D'ENTRETIEN

### A transmettre à votre client

#### Généralités

L'entretien périodique de l'aluminium est le seul moyen de maintenir l'aspect décoratif de nos ouvrages.

Les revêtements sont soumis, tout au long de leur vie, à de nombreuses agressions : intempéries, pollution, salissures, empoussièrément, micro-organismes .... L'élimination de ces salissures et de ces dépôts agressifs doit être faite selon les règles de l'art, en utilisant des produits adaptés et d'une fréquence dictée par l'environnement.

#### Le revêtement

- L'anodisation ou oxydation anodique

La couche d'anodisation est constituée d'alumine (oxyde d'alumine) sur une épaisseur de 10 à 20  $\mu$ . Cette couche possède une dureté élevée protégeant l'aluminium.

- Le laquage

La couche de peinture est constituée d'une résine thermodurcissable (cuite au four) d'au moins 60  $\mu$  et de pigments donnant la coloration. Attention cette couche est sensible à l'action de nombreux solvants (acétone, trichloréthylène ...)

#### Fréquence d'entretien

Il est fonction de l'environnement :

- en milieu rural : 2 fois / an
- en milieu industriel ou urbain : 3 fois / an
- en milieu maritime : 4 fois / an

#### Méthodes d'entretien et produits à utiliser

L'entretien courant des garde-corps anodisés ou laqués consiste en un simple lavage à l'eau additionnée d'un détergent doux (PH compris entre 5 et 8) suivi d'un rinçage soigné à l'eau claire et essuyage avec un chiffon doux et absorbant.

Sur les surfaces anodisées, dans le cas d'un léger encrassement ou dépôt (calcaire, sels marins ...) on peut avoir recours à un tampon légèrement abrasif de type F.

Sur les surfaces laquées, afin d'éliminer certaines salissures ou tâches on peut ponctuellement employer un solvant adapté (essence ou white spirit) suivi d'un rinçage à l'eau claire et d'un essuyage avec un chiffon doux et absorbant. Pas de produit abrasif.

Sur chantier il faut impérativement protéger les surfaces anodisées ou laquées de toute projection de béton, plâtre, ciment, agent chimique qui ne pourrait être nettoyée par la suite sans dégradation.

Pour les fixations, il faut impérativement utiliser de l'acier inoxydable (oubliez l'acier, le cuivre, le bronze et le laiton).

Sur les garde-corps à tiges inox, l'entretien se fera avec un produit passivant type « Wichinox » et dans les mêmes fréquences suivant le milieu.

Plus le nettoyage est fréquent et plus il est aisé et économique. Cette opération peut être combinée avec le nettoyage des vitrages sur lesquels le dépôt de sel (bord de mer) doit être impérativement enlevé. (Cause de casse de vitrage)

Liste des produits compatibles sur demande ou sur le site de l'ADAL ([www.adal.asso.fr](http://www.adal.asso.fr)).

Toutes ces recommandations sont données par l'ADAL (*Association pour le développement de l'aluminium anodisé et laqué*) qui est l'organisme certificateur accrédité par le COFRAC et qui gère le label QUALICOAT / QUALIMARINE.

